

CARCASSE POUR TÉLÉPHONES DE SECOURS



Caractéristiques

- Matière: Polyester renforcé de fibres de verre
- Fabrication: Moulage par injection en 6 pièces. Fraisage sur centre d'usinage CNC. Les 4 parties latérales sont collées et le couvercle est vissé. Les pièces métalliques l'intérieures pour le montage des appareils électroniques sont insérées dans le polyester. La surface extérieure est laquée.

CARCASSE POUR MOTEURS



Caractéristiques

Matière: Polyester renforcé de fibres de verre

Fabrication: Manuel par pulvérisation de fibres. Fraisage sur centre d'usinage CNC

REVÊTEMENTS POUR MANÈGES



Caractéristiques

- Matière: Polyester renforcé de fibres de verre
- Fabrication: stratifié manuel.
Peinture en plusieurs couleurs



REVÊTEMENTS DE LITHORUPTEUR



Caractéristiques

Matière: Polyester renforcé de fibres de verre
Fabrication: stratifié manuel et pulvérisation de fibres. Moulés en plusieurs parties pour les géométries compliqués. Fraisage sur centre d'usinage CNC. Peinture structurée avec écriture en sérigraphie

BOÎTIER DE COMPTEUR DE POMPE À ESSENCE



Caractéristiques

Matière: Polyester renforcé de fibres de verre

Fabrication: Boîtier stratifié manuel.
Fraisage sur centre d'usinage CNC.

CUVE POUR UNE INSTALLATION DE DESSALEMENT DE L'EAU DE MER



Caractéristiques

- Matière: Polyester renforcé de fibres de verre
- Fabrication: Moulé en deux pièces - stratifié manuel - assemblage par collage

ÉLÉMENT LUMINAIRE SPHÉRIQUE



Caractéristiques

Matière: Polyester renforcé de fibres de verre avec sandwich PU expansé.

Fabrication: Usinage du modèle en PU expansé par fraisage CNC.
Stratification manuel des éléments sphériques et assemblage par vissage intérieur.

ECRAN CONIQUE POUR SIMULATEURS DE CHARS



Caractéristiques

Matière: Construction composite en polyester avec nid d'abeilles en PP.

Fabrication: Fabrication du modèle en bois. Fabrication du moule en polyester renforcé de profilés d'acier. Le sandwich en nid d'abeilles est serré sur le moule par un système sous vide.